

Informazioni di Sicurezza del Prodotto



1. Identificativi della sostanza o del preparato e della società/impresa produttrice

Nome del Prodotto:	Leghe Magnesio Ferrosilicio Elmag®, Lamet® and Remag® Nodularisers, CompactMag® Alloy
Applicazioni del Prodotto:	Additivo al metallo nelle fonderie di ghisa.
Indirizzo/Numero di telefono:	Elkem AS Foundry Products P.O. Box 334 Skøyen, 0213 Oslo, Norway Telephone: +47 22 45 01 00 Telefax: +47 22 45 01 52 http://www.elkem.com/foundry
Persona di contatto:	Eivind G. Hoel, e-mail: eivind.hoel@elkem.no
N° di registrazione REACH:	01-2119485286-28-0033 (FeSi) 01-2119537203-49-0046 (Mg)
REACH e CLP helpdesk:	REACH Website: http://echa.europa.eu/help/nationalhelp_contact_en.asp CLP Website: http://echa.europa.eu/clp/clp_help_en.asp
Numero d'emergenza.:	http://echa.europa.eu/help/nationalhelp_contact_en.asp

2. Indicazione dei pericoli

Classificazione del prodotto:	Il prodotto non rappresenta un rischio per la salute, per la sicurezza o per l' ambiente in accordo alle Direttive 1999/45/EC (DPD) e Regolamentazione (EC) No 1272/2008 (CLP).
Simbolo/Pittogramma di pericolo:	Non applicabile (N/A)
Lettera/Indicazione di pericolo:	Non applicabile (N/A)
Parola di segnale:	Non applicabile (N/A)
Frase di rischio (Frase R-/H):	Non applicabile (N/A)
Frase di sicurezza (Frase S-/P):	Non applicabile (N/A)

A contatto con acqua, acidi o basi, si possono sviluppare gas infiammabili e nocivi. Vedi Sezioni 10 e 11.
La polvere di MgFeSi in sospensione in aria può in certe condizioni dar luogo ad esplosioni di polvere. Vedi Sezione 10.

© COPYRIGHT ELKEM AS 2013

3. Composizione/Informazioni sugli ingredienti

Definizioni alternative: Ferrosilicio magnesio, FSM, Lega al magnesio.
Numero CAS:Ferrosilicio: 8049-17-0
Numero CAS:Magnesio: 7439-95-4

Registrazione REACH: Il MgFeSi Elkem è una miscela di FeSi e Mg che ai fini della classificazione di pericolo è stata definita come entità secondo il CLP.
Mg è registrato come sostanza nel registro REACH (ref. sezione 1).
FeSi è registrato nel registro REACH come: "sostanza multi-costituente, prodotta da reazione di massa di ferro di disiliciuro di ferro di siliciuro di ferro e silicio " con il numero provvisorio di elenco 912-631-7. (ref. sezione 1).

Composizione chimica¹⁾:

Elemento	Simbolo	N° CAS.	N° EINECS.	Peso%
Silicio	Si	7440-21-3	231-130-8	44 – 49
Alluminio	Al	7429-90-5	231-072-3	0 – 1.5
Bario	Ba	7440-39-3	231-149-1	0 – 2.0
Calcio	Ca	7440-70-2	231-179-5	0 – 5.0
Cerio	Ce	7440-45-1	231-154-9	0 – 5.0
Lantanio	La	7439-91-0	231-099-0	0 – 2.5
Magnesio	Mg	7439-95-4	231-104-6	2.0 – 11
Zirconio	Zr	7440-67-7	231-176-9	0 – 5.0
Titanio	Ti	7440-32-6	231-142-3	< 0.15
Rame	Cu	7440-50-8	231-159-6	< 0.1
Cromo	Cr	7440-47-3	231-157-5	< 0.1
Carbonio	C	7440-44-0	231-153-3	< 0.05
Ferro	Fe	7439-89-6	231-096-4	Resto

1) Riferirsi al PDS o al certificato del prodotto per l'esatta composizione dei singoli prodotti.

4. Misure di pronto soccorso

Inalazione: Irritazione causata da polveri: aria fresca. Interpellare il medico in caso di sensazione persistente di malessere. Intossicazione da fosfina/arsina: interpellare il medico. Vedi sezione 11.
Contatto con la pelle: Lavare la pelle con acqua e/o con un debole detergente.
Contatto con gli occhi: Lavare gli occhi con acqua/soluzione salina. Se l'irritazione persiste farsi esaminare dal medico
Ingestione: Allontanare la persona interessata dalla zona esposta alla polvere. Vedi inalazione.

5. Misure antincendio

Mezzi di estinzione: Sabbia asciutta, CO₂ o polveri asciutte.

Il MgFeSi in pezzi o granulato non è infiammabile.

La polvere di MgFeSi in sospensione in aria può in certe condizioni dar luogo ad esplosioni di polvere. Vedi Sezione 10.

6. Misure in caso di fuoruscita accidentale

Il materiale sotto forma di polvere deve essere raccolto in contenitori adatti. Il materiale umido deve essere tenuto separato dal materiale asciutto e non deve essere raccolto e conservato in contenitori chiusi. La polvere asciutta può essere raccolta con aspiratori o spazzata.

7. Manipolazione e stoccaggio

Manipolazione: Manipolare il materiale in modo da evitare la formazione di accumuli di polvere. Evitare inalazione di polvere. Vedi sezione 8. Evitare la presenza di sorgenti di innesco (es. saldature) nelle zone con elevata concentrazione di polvere. Impiegare atmosfere inerti (es. N₂) durante la macinazione di MgFeSi. Evitare le aggiunte di prodotto bagnato a materiali allo stato fuso, possono verificarsi esplosioni. Vedi sezione 10.

Immagazzinaggio: Il materiale deve essere conservato in luogo asciutto e ben ventilato e lontano da acidi e basi.

8. Controllo dell'esposizione/Protezione individuale

A. Controllo dell'esposizione occupazionale

Protezioni per gli occhi, possibilità di sciacquare gli occhi e guanti protettivi. Provvedere ad una buona ventilazione. Indossare un respiratore per particolati secondo le norme EN 149 FFP 2S in zone a ventilazione insufficiente. In caso di sospetto di esposizione a fosfina e arsina (vedi Sezione 10) in zone a scarsa ventilazione (Es.: stive di stoccaggio, bunker, ecc.) si deve indossare un apparato di respirazione autonomo od un respiratore alimentato ad aria.



Limiti di Esposizione Occupazionale (ACGIH¹⁾, 2013):

Sostanza	N° CAS	8 hr TWA		15 minuti STEL
		ppm	mg/m ³	ppm
Polvere inalabile	-	-	10	-
Polvere respirabile	-	-	3	-
Gas fosfina (PH ₃)	7803-51-2	0.3		1
Gas arsina (AsH ₃)	7784-42-1	0.005		-

¹⁾ American Conference of Governmental Industrial Hygienists

EU OEL: Commissione Direttiva 2006/15/EC

Esposizioni occupazionali. Valori limite indicativi:

Sostanza	N° CAS	8 ore		15 minuti	
		ppm	mg/m ³	ppm	mg/m ³
Fosfina	7803-51-2	0.1	0.14	0.2	0.28

La Elkem ha individuato una procedura (1994) per il campionamento e la misura di fosfina (PH₃), arsina (AsH₃) e di particolato nell'atmosfera del luogo di lavoro. Il basso limite di esposizione occupazionale per il gas arsina è dovuto alle prove di carcinogenicità nell'uomo dei composti inorganici dell'arsenico in generale, come indicato dallo IARC. I limiti di esposizione per la polvere non tengono in considerazione il possibile assorbimento di fosfina/arsina sviluppate da polvere depositata sulle membrane delle mucose.

DNEL (Derived No Effect Level – Livello al di sotto del quale non si manifestano effetti negativi sull'uomo):

4 mg/m³ proposta per particelle inalabili di FeSi (determinate come Si).

0.3 mg/m³ proposta per particelle respirabili di FeSi (determinate come Si).

10 mg/m³ per Mg inalabile (polvere inerte non solubile) (REACH Mg CSR).

3 mg/m³ per Mg respirabile (polvere inerte non solubile) (REACH Mg CSR).

Continua nella pagina seguente

B. Controllo dell'esposizione ambientale

Valori obiettivo e valori limite per PM₁₀ e PM_{2.5} (Direttiva 2008/50/EC):

	Periodo medio	Valore limite	Data di entrata in vigore
PM ₁₀	Singolo giorno	50 µg/m ³ ★	1 Gennaio 2005
PM ₁₀	Anno	40 µg/m ³	1 Gennaio 2005
		Valore obiettivo	
PM _{2.5}	Anno	25 µg/m ³	1 Gennaio 2010
		Valore limite	
PM _{2.5}	Anno	25 µg/m ³	1 Gennaio 2015

★ Da non superare più di 35 volte l'anno.

9. Proprietà fisiche e chimiche

Aspetto:	Granuli di colore grigio metallico con differente granulometria compresa tra 0 - 32 mm.
Odore	Inodore
Soglia Olfattiva:	N/A
pH:	Vedere solubilità
Punto di fusione/punto di solidificazione:	1220 – 1400 °C (101.3 kPa)
Punto di ebollizione e intervallo di ebollizione:	N/A
Punto di infiammabilità:	N/A
Velocità di evaporazione:	N/A
Infiammabilità (solido, gas):	Nessuna infiammabilità
Limite superiore/inferiore di infiammabilità o limite di esplosione:	Il limite minimo di esplosione è pari a +/- 60 mg/m ³
Pressione di vapore:	N/A
Densità di vapore:	N/A
Densità relativa:	2.5 – 7.3 g/cm ³
Solubilità:	- 15 µg Si/l (OECD 105, diametro particella < 1 mm, pH 5.8). - 61 mg Si/l, 22 µg Fe/l (diametro particella < 50 µm, PBS (Soluzione tampone fosfato):7 giorni).
Coefficiente di partizione: n-ottanolo/acqua:	N/A
Temperatura di autocombustione:	> 400 °C (EU Metodo A.16)
Viscosità:	N/A
Proprietà esplosive:	N/A
Proprietà ossidanti:	N/A

10. Stabilità e reattività

Condizioni da evitare:

Evitare la generazione di scintille od altre sorgenti di innesco (es. saldature) in zone con alta concentrazione di polvere.

Particelle di MgFeSi in sospensione in aria a concentrazioni superiori a 100 g/m³ possono dar luogo ad esplosioni di polveri. Accumuli di polvere di MgFeSi possono propagare la fiamma.

La macinazione di MgFeSi in aria può causare scintille ad alta energia che possono innescare incendi di polvere ed esplosioni di polveri. Prevenire l'accumulo di polveri nell'attrezzatura per la macinazione tramite una regolare pulizia con acqua tra le diverse campagne, e prima di lavorazioni a caldo.

Per un dato rapporto Si/Fe e per determinante dimensioni delle particelle, la sensibilità all' innesco e la violenza dell' esplosione aumenta all' aumentare del contenuto di Mg. Nel caso di polveri di leghe di MgFeSi con un rapporto Si/Fe ≤ 1,25 e con un contenuto fino al 30% di particelle di diametro < a 50 µm, il contenuto di Mg deve essere superiore al 10% (peso) perché le polveri possano essere esplosive. La polvere più fine ha un limite più basso per il contenuto critico di Mg per quanto riguarda l'esplosività.

L' aggiunta di prodotto umido a materiale allo stato fuso può causare esplosioni.

Materiali da evitare:

Acqua/umidità, acidi e basi.

Continua nella pagina seguente

Prodotti pericolosi di decomposizione:

Se la lega MgFeSi viene a contatto con umidità, acidi o basi, si possono sviluppare gas Idrogeno (H₂), altamente infiammabile, e gas fosfina e gas arsina (odore agliaceo), altamente infiammabili e molto tossici, entrambi più pesanti dell' aria.

Un prerequisito per la formazione di gas fosfina e gas arsina è la presenza, ai bordi dei grani della lega, di fosfuri o arseniuri reattivi, come Ca₃P₂ o Ca₃As₂. Valori molto bassi di P (< 0.02%) e di As (<0.0005%, limite di lettura) nella lega MgFeSi, in combinazione con una rapida solidificazione, che limita la segregazione di elementi alliganti, minimizza effettivamente la formazione di questo tipo di composti e quindi la probabilità di formazione di gas.

La reazione con acido fluoridrico (HF) o acido nitrico (HNO₃) porta alla formazione di gas tossici come tetrafluoruro di silicio (SiF₄) o gas nitrosi (NO_x).

Il prodotto bagnato sviluppa gas idrogeno, altamente infiammabile, se aggiunto a materiali allo stato fuso, a causa della decomposizione dell' acqua.

11. Informazioni tossicologiche

Il prodotto non raggiunge i requisiti per essere classificato come pericoloso in accordo alla Direttiva 1999/45/EC (DPD) e Regolamento (EC) n°1272/2008 (CLP).

Effetti Acuti:

Inalazione: La polvere fine può causare irritazione e disidratazione delle membrane delle mucose. Possibile assorbimento di fosfina/arsina sviluppate da polvere depositata sulle membrane delle mucose. Vedere sezione 10.
La fosfina irrita le membrane esposte delle mucose, deprime il sistema nervoso centrale (CNS) e può causare edema polmonare. L'avvelenamento acuto, non fatale, da fosfina da effetti temporanei, fra i quali cefalea, malessere, vomito, dolori di stomaco, tosse e difficoltà respiratorie.

Contatto con la pelle: La polvere può causare irritazione della pelle.

Contatto con gli occhi: La polvere può causare irritazione e portare a secchezza.

Effetti cronici:

Non ci si attende alcun effetto cronico negativo da questi prodotti, sulla base sia dell'esperienza pratica che sulla base della letteratura scientifica disponibile. Sono stati effettuati studi storici epidemiologici su squadre di lavoratori dell' industria norvegese delle ferroleghie, come dimostrato dall'elenco della letteratura di riferimento, che dimostrano la non esistenza di rischio di cancro derivante da questi prodotti.

12. Informazioni ecologiche

Il prodotto non è caratterizzato come pericoloso per l'ambiente.

MOBILITÀ: Il prodotto ha scarsa mobilità in condizioni ambientali normali.

PERSISTENZA: Non rilevante

BIOACCUMULO: Non rilevante a causa della bassa mobilità e dell' uso non dispersivo

ECO-TOSSICITÀ: Il prodotto non raggiunge i criteri di ecotossicità secondo con la direttiva 1999/45/EC (DPD) e il regolamento (EC) 1272/2008 (CLP).

PNEC (Predicted No Effect Concentration): N/A

13. Considerazioni sullo smaltimento

Il materiale dovrebbe essere recuperato per essere riciclato laddove possibile.

Il prodotto nelle condizioni in cui viene consegnato non è soggetto a regolamentazioni come rifiuto pericoloso, in conformità alla Decisione della Commissione 2000/532/CE ed alla Decisione della Commissione 2001/118/CE. Scarti e residui di questo materiale devono essere smaltiti secondo la legislazione vigente e le competenti Autorità per la Regolamentazione dei Rifiuti e con le dovute comunicazioni.

14. Informazioni sul trasporto

Numero UN: 1408
IMO/BC-Code^{2),3)}: (30-90)% Si, Classe 4.3
BC-no: 022
IMO/BC-Code^{2),3)}: (25-30)% e (>90)% Si, Classe MHB
IMDG-Code¹⁾: non assegnato a Classe 4.3
ICAO/IATA¹⁾: non assegnato a Classe 4.3
ADR/RID¹⁾: non assegnato a Classe 4.3

- 1) Spedizioni di ferrosilicio con analisi chimica come quella descritta nella sezione 3 sono state sottoposte a test secondo le "United Nations Recommendations on the Transport of Dangerous Goods, Manual of Test and Criteria Part III – 33.4.1.4" ed hanno superato il test. Come conseguenza il prodotto non è classificato come prodotto della Classe 4.3.
- 2) Il materiale in spedizione deve essere stato immagazzinato al coperto, ma esposto all'aria, nella pezzatura in cui viene spedito per non meno di tre giorni prima della spedizione.
- 3) IMO's "Code of Safe Practice for Solid Bulk Cargoes".

FeSi non è considerato come dannoso per gli organismi acquatici (Lillicrap, NIVA, 2011). FeSi non è un inquinante marino. Le stesse considerazioni valgono per le leghe MgFeSi.

15. Informazioni sulla regolamentazione

Il testo della presente scheda di Informazione sulla Sicurezza del Prodotto (PSI) è preparato in accordo al:

- Regolamento (EC) n°1907/2006 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18 Dicembre 2006 riguardante la Registrazione, Valutazione, Autorizzazione e Restrizione delle sostanze chimiche (REACH) e successive modifiche.
- Regolamento (EC) n° 1272/2008 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 16 Dicembre 2008 sulla classificazione, etichettatura e imballaggio di sostanze e miscele, che modifica ed abroga il 67/548/EEC ed il 1999/45/EC, e modifica il Regolamento (EC) No 1907/2006.

Una Valutazione della Sicurezza Chimica, in accordo al REACH, è stata effettuata per il Magnesio e per la sostanza multi costituente FeSi (vedere sezioni 1,2,3).

16. Altre informazioni

In accordo con il Capitolo 1.5.2 del Sistema Globale Armonizzato - UN di classificazione ed etichettatura delle sostanze chimiche (GHS), Articolo 58 (2)(a), e Articolo 59(2)(b) de (EC) n° 1272/2008 (CLP), che modifica l'articolo del REACH 31(1), le schede di sicurezza (SDS) sono richieste solamente per le sostanze e le miscele che rientrano nei criteri armonizzati riguardanti il pericolo per il fisico, per la salute o per l'ambiente. Dato che questo prodotto non rientra in questi criteri, l' SDS in accordo al 453/2010/EC, non viene emesso. Per la comunicazione di rilevanti informazioni riguardanti HSE-(salute, sicurezza e ambiente-), è fornita invece questa scheda di Informazione sulla Sicurezza del Prodotto (PSI).

L'articolo 31(7) del REACH richiede di stilare uno scenario rilevante per l'esposizione, ricavato dal Rapporto sulla Sicurezza delle sostanze Chimiche (CSR), da allegare al SDS. Tuttavia, in accordo all'allegato I del REACH, sezione 0. (introduzione), sottosezione 0.6 n°4 e 5, lo scenario di esposizione è richiesto solo per sostanze o miscele classificate come pericolose. Dato che questo prodotto, in accordo al CLP, non è classificato come pericoloso, gli scenari di esposizione non sono richiesti.

Note Legali:

Le schede di Informazione sulla Sicurezza del Prodotto (PSI) sono fornite dalla Elkem in base alla sua migliore conoscenza e sono ritenute accurate ed affidabili riferite alla data indicata. Tuttavia non rappresentano una garanzia o un'assicurazione sulla loro accuratezza o completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare la completezza, ed applicabilità di tali informazioni in relazione al suo proprio e specifico utilizzo.

Elmag®, CompactMag®, Lamet® and Remag® sono marchi registrati Elkem AS.